

Amada FO 3015 MII 4000 Watt + RI (Rotary Index)

Baujahr: 10/2017

Maschinenstunden: ca. 15.000 / 5.000 / 2.800 h



Technische Daten:

Verfahrbereich: 3070mm x 1550mm x 200mm

Positioniergeschwindigkeit X / Y / Z: 80 / 80 / 60 m/min

Positionsabweichung: +/- 0,1mm

Positionsstreuung: +/- 0,01mm

Maschinengewicht: 14.000kg

Laserquelle:

Typ: Fanuc AF 4000 i-C

Laserleistung: 4000 Watt

Laserwellenlänge: 10,6 µm

Steuerung:

Typ: AMNC-3i

Bildschirm: 21,5" Touchscreen

Betriebssystem: Windows 7

Ausstattung:

Automatischer Palettenwechsler
POWER PIERCING
Hochdruckschneideeinrichtung CLEAN CUT
Aluminiumschneideeinrichtung ALUCUT
Automatische Gasdruckregelung
Berührungsloser kapazitiver Laserschneidkopf
Diodenlaser zur Positionierung
Aktive Schneidüberwachung
WACS (Water Assisted Cutting System) Schneideinrichtung
Sicherheitseinrichtung

Peripheriegeräte:

Transformator
Kühler
Absaugung
Strahlgangspülung

Rohrschneidevorrichtung Typ RI**Technische Daten**

Zulässige Querschnittsformen:
Rohre Rund-, Rechteck-, Vierkant-, Oval- und Profilrohre
Winkel-Profile gleichschenkelig und nicht gleichschenkelig

Zulässige Rohrabmessungen:
Rundrohr ($\emptyset$) 19 bis 200 mm
Vierkantrohr 19x19 bis 150x150 mm
Rechteck-, Ovalrohr Hüllkreisdurchmesser max. 200 mm
Winkel-Profil 19x90 bis 19x90 mm

Zulässige Rohrlänge
(Zuschnittlänge) 1)
Spannfutter in Position A: 6000 mm
(Totzone: 533 mm)
Spannfutter in Position B: 6000 mm
(Totzone: 218 mm)

Zulässige Wandstärke
(ST1203) Rohre 1 bis 9 mm
Winkel-Profile 1 bis 12 mm

Maximal zulässiges Rohrgewicht 200 kg
Maximale Drehgeschwindigkeit 100 min⁻¹

Die Schneidgenauigkeit ist abhängig vom Material, der Materialstärke, seiner Vorbehandlung, der Art des Werkstücks, der Werkstückgröße, sowie seiner Lage im Arbeitsbereich. 1) Lange Rohre müssen nachgeführt werden

